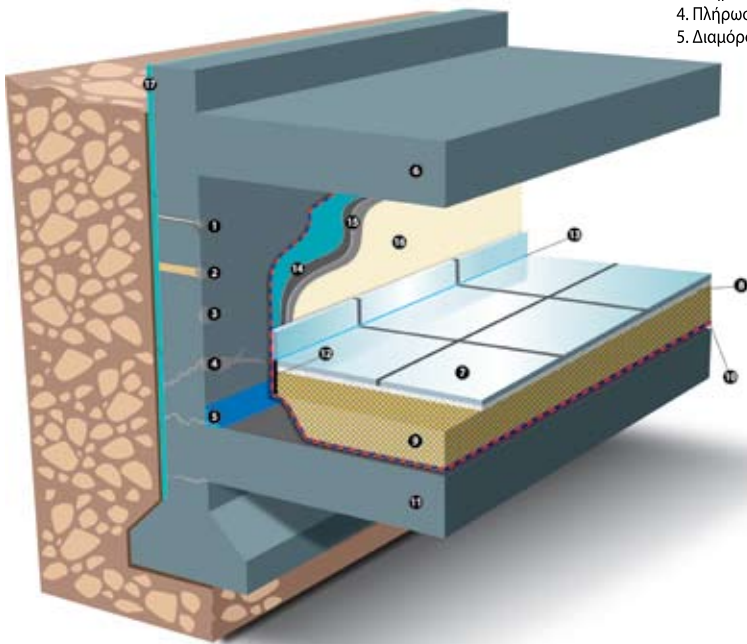


# Θερμομόνωση και Στεγανοποίηση Υπογείου Εσωτερικά

ΥΠΟΓΕΙΑ



1. Πλήρωση μεταλλικού συνδέσμου με Carbocret Plus ή Carbofix
2. Πλήρωση ξύλινου μορέλου με Carbocret Plus ή Carbofix
3. Πλήρωση φωλιές λόγω κακής σκυροδέτησης με Carbocret Plus ή Carbofix
4. Πλήρωση αρμού διακοπής εργασίας με Carbocret Plus ή Carbofix
5. Διαμόρφωση φалтσογωνίας αρμού διακοπής εργασίας με Carbocret Plus ή Carbofix



6. Πλάκα σκυροδέματος ισογείου
7. Πλακάκια
8. Κόλλα πλακιδίων Carbostick Flex
9. CARBOBETON®SUB ή FIBER
10. Carboproof
11. Πλάκα σκυροδέματος υπογείου με στεγανοποιητικό μάζης Carbomix PL-DM
12. Αντικραδασμική μεμβράνη
13. Ελαστική σφράγιση αρμού διαστολής
14. Επίχρισμα CarboPlaster Base
15. Φινιρίσμα CarboPlaster Fine
16. Βαφή CarboPaint
17. Εξηλασμένη πολυστερίνη Fibran BT

33

## Κατασκευαστικές Λεπτομέρειες Στεγανοποίησης & Θερμομόνωσης

1. Τοποθέτηση θερμομονωτικών πλακών εξηλασμένης πολυστερίνης **Fibran xps ETICS BT** στους ξυλότυπους των τοιχίων εξωτερικά.
2. Η κατασκευή των στοιχείων του σκυροδέματος πραγματοποιείται με χρήση στεγανοποιητικού μάζης – ρευστοποιητή **CARBOMIX PL-DM**.
3. Αποκατάσταση της μονολιθικότητας και στεγανότητας του σκυροδέματος στους αρμούς διακοπής εργασίας πριν την συνέχιση της σκυροδέτησης με εποξειδική γέφυρα πρόσφυσης **CARRBOXY BOND**.
4. Μετά την αφαίρεση του ξυλοτύπου πραγματοποιούμε μηχανική εξυγίανση και αφαίρεση των σαθρών τμημάτων.
5. Φουρκέτες, μορέλα και αρμοί διακοπής εργασίας σκάβονται σε βάθος 2-3 cm.
6. Ακολουθεί καλός καθαρισμός της επιφάνειας από υπολείμματα λαδιών ξυλοτύπων, σαθρά υλικά, σκόνες κλπ. με υδροβολή υψηλής πίεσης (200bar).
7. Βαφή μεταλλικών στοιχείων με αντισκωριακή επίστρωση.
8. Όσο το σκυρόδεμα παραμένει υγρό, πραγματοποιούμε πλήρωση και εξομάλυνση σε όλα τα ασθενή σημεία (φουρκέτες, μορέλα, αρμούς διακοπής εργασίας και φωλιές από κακή σκυροδέτηση) με διογκούμενο επισκευαστικό κονίαμα **CARBOCRET PLUS** (ή εναλλακτικά με ταχείας πήξης κονίαμα **CARBOFIX**).
9. Ομοίως περιμετρικά στη βάση που συνδέονται τα τοιχία με το δάπεδο, αφού σκαφτεί λούκι σε μορφή V σε βάθος και πλάτος 4x4cm, επισκευάζουμε με **CARBOCRET PLUS** (ή **CARBOFIX**).
10. Ακολουθώς στεγανοποιούμε με επαλειφόμενο στεγανωτικό κονίαμα **CARBOPROOF**.
11. Μετά την σκλήρυνση του **CARBOPROOF** τα τοιχία σοβατίζονται με τους ανόργανους σοβάδες **CARBOPLASTER BASE** και **FINE**.
12. Αρχικά δημιουργούνται οι ενδιάμεσοι οδηγοί χρησιμοποιώντας **CARBOPLASTER BASE** σε απόσταση όχι μεγαλύτερη των 2 m.
13. Για να βελτιωθεί η πρόσφυση του **CARBOPLASTER BASE** επί του μη απορροφητικού **CARBOPROOF** συνιστάται η προσθήκη βελτιωτικού πρόσφυσης κονιαμάτων **CARBOPLAST**.
14. Μετά από ωρίμανση 10 ημερών τουλάχιστον ακολουθεί το τελικό χέρι φινιρίσματος με **CARBOPLASTER FINE**.
15. Στις γωνίες και στις ενάρξεις (όπως πόρτες, παράθυρα κτλ.) θα πρέπει να εφαρμοστούν γωνιόκρανα.
16. Η επιφάνεια στη συνέχεια βάφεται με το ακρυλικό χρώμα **CARBOPAINT ACRYLIC**, αφού προηγηθεί αστάρωμα με το ειδικό αστάρι χρωμάτων **CARBOPAINT W PRIMER**.
17. Εσωτερικά του υπογείου τα δάπεδα κατασκευάζονται σύμφωνα με τις οδηγίες κατασκευής που αναφέρονται στις προηγούμενες ενότητες.

Για ελάχιστο πάχος 5 cm **Fibran xps ETICS BT** η αντίσταση θερμοπερατότητας  $U_{value}$  είναι περίπου **0,580 W/m<sup>2</sup>K** και καλύπτονται οι απαιτήσεις του κανονισμού θερμομόνωσης για τα τοιχία υπογείου.

Για πάχος 14 cm **CARBOBETON®FIBER** η αντίσταση θερμοπερατότητας  $U_{value}$  είναι περίπου **0,90 W/m<sup>2</sup>K** και καλύπτονται οι απαιτήσεις του κανονισμού θερμομόνωσης για τα δάπεδα υπογείου.